

1. ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ

Μέσο: ΤΥΠΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ

Ημ. Έκδοσης: . . . 02/11/2019 Ημ. Αποδελτίωσης: . . . 02/11/2019

Σελίδα: 12

Innews ΑΕ - Αποδελτίωση Τύπου - <http://www.innews.gr>



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣΛΗΨΗ ΔΙΔΑΣΚΟΝΤΩΝ

ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟ Π.Δ. 407/80

Η Συνέλευση του Τμήματος Διοικητικής Επιστήμης και Τεχνολογίας της Σχολής Οικονομικών Επιστημών και Διοίκησης Επιχειρήσεων του Πανεπιστημίου Πατρών, αποφάσισε την πρόσληψη διδασκόντων, με σχέση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου για το χειμερινό εξάμηνο του Ακαδημαϊκού Έτους 2019-2020 κατόπιν της υπ' αριθμ. Φ.11/109908/Ζ2/5-7-2019 απόφασης του Υπουργείου Παιδείας, και Θρησκευμάτων και της υπ' αριθμ. 156/25-7-2019 απόφασης της Συγκλήτου, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 5 του Π.Δ. 407/1980, όπως ισχύει, για τη διδασκαλία του παρακάτω μαθήματος, (επαναπροκήρυξη):

ΧΕΙΜΕΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ

1) Μάρκετινγκ Υπηρεσιών (Θ -

Ε'εξαμ.) κωδ. 502-2

Γνωστικό αντικείμενο Μάρκετινγκ

ΑΔΑ: 62ΠΕ469Β7Θ-ΕΨ5

Καλούνται οι ενδιαφερόμενοι, Έλληνες πολίτες ή πολίτες κράτους μέλους της Ε.Ε, να υποβάλουν, μέχρι 20/11/2019 στη Γραμματεία του Τμήματος την αίτησή τους, δηλώνοντας το/τα μάθημα/τα για το/τα οποία ισχύει η εν λόγω αίτηση, καθώς και όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να αναζητούν το πλήρες κείμενο της προκήρυξης και όλες τις απαραίτητες πληροφορίες στην ιστοσελίδα του Τμήματος, καθώς και να επικοινωνούν στα τηλέφωνα και στα e-mail που αναγράφονται:

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: Πανεπιστήμιο Πατρών, Τμήμα Διοικητικής Επιστήμης και Τεχνολογίας, Κουκούλι, Τ.Κ. 26334 Πάτρα.

ΙΣΤΟΤΟΠΟΣ: <http://dept.upatras.gr/>

MAIL: deptsecr@upatras.gr

ΤΗΛ.: 2610369210, 2610369181

FAX: 2610313770

Πάτρα, 1-11-2019

Η ΠΡΥΤΑΝΙΣ

BENETZANA E. KYRIAZOPOYLOU