**ΑΙΤΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

**ΕΠΙΜΟΡΦΩΤΙΚΟ ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ JEAN MONNET**

**«Μιλώντας για τις Ευρωπαϊκές Αξίες και τα δικαιώματα του Πολίτη σε Πολυ-πολιτισμικά Σχολεία»**

**17 ΙΟΥΝΙΟΥ ΣΤΗΝ ΑΘΗΝΑ**

***(Παρακαλείσθε μαζί με την αίτηση, να μας επισυνάψετε και μια βεβαίωση από τον Δ/ντη του σχολείου σας ότι σε αυτό φοιτούν αλλοδαποί μαθητές)***

|  |
| --- |
| **Προσωπικές πληροφορίες** |
| Επώνυμο και Όνομα |  | |
| Ημερομηνία γέννησης |  | |
| Διεύθυνση (Οδός, Αριθμός, Τ.Κ., Πόλη) |  | |
| Τηλέφωνο |  | |
| Προσωπικό email |  | |
| **Εκπαίδευση και κατάρτιση** |
| □Τίτλος σπουδών:  □Άλλος τίτλος:    *Αναφέρατε για το κάθε ένα ξεχωριστά: Χρονολογία, Ονομασία Τίτλου και αν έχει αναγνωριστεί , Όνομα ΑΕΙ* | |

**ΕΡΓΑΣΙΑ**

|  |
| --- |
| □ Σχολείο:  *Αναφέρατε όνομα Σχολείου, Διεύθυνση, Πόλη*  □ Διδασκόμενα Μαθήματα: |