

# 1. ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ

Μέσο: . . . . . ΤΥΠΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ

Ημ. Έκδοσης: . . . 03/05/2019 Ημ. Αποδελτίωσης: . . . 03/05/2019

Σελίδα: . . . . . 11

Innews ΑΕ - Αποδελτίωση Τύπου - <http://www.innews.gr>



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΡΧΑΙΟΤΗΤΩΝ ΚΑΙ  
ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΚΛΗΡΟΝΟΜΙΑΣ  
ΕΦΟΡΕΙΑ ΑΡΧΑΙΟΤΗΤΩΝ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ  
ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
Ταχ. Διευθ.: Μαρίας Κάλλας 21 Α  
Ταχ. Κώδικας: 546 46  
Πληροφορίες: Ε.Κασίδου  
Τηλέφωνο: 2310801.402  
FAX: 2310801.425  
E-mail: [efarcth@culture.gr](mailto:efarcth@culture.gr)

### ΘΕΜΑ: ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗΣ ΥΠ'ΑΡΙΘΜ. ΣΟΧ 1/2019

Πρόσληψη ΔΕ Ημερησίων Φυλάκων Αρχαιοτήτων με σύμβαση εργασίας Ιδιωτικού Δικαίου ορισμένου χρόνου για χρονικό διάστημα πέντε (5) μηνών από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.  
Η Εφορεία Αρχαιοτήτων Περιφέρειας Θεσσαλονίκης που εδρεύει στη Θεσσαλονίκη επί της οδού Μαρίας Κάλλας 21Α, κατόπιν της υπ' αριθ. 2010/2019/1/2019/18-4-2019 εγκριτικής γνωμοδότησης του ΑΣΕΠ, ηρκεται να προσλάβει προσωπικό ειδικότητας ΔΕ Ημερησίων Φυλάκων Αρχαιοτήτων με σύμβαση εργασίας Ιδιωτικού Δικαίου ορισμένου χρόνου συνολικής διάρκειας απασχόλησης πέντε (5) μηνών από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 21 του Ν. 2190/94, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, συνολικού αριθμού ενός (1) ατόμου και αναλυτικότερα ως εξής:

Ειδικότητα	Φορέας	Τόπος απασχόλησης	άτομα
ΔΕ Ημερησίων Φυλάκων Αρχαιοτήτων	Εφορεία Αρχαιοτήτων Περιφέρειας Θεσσαλονίκης	Τόπος Δερβενίου και Αρχαιολογικό χώρο (Δ. Πρωτοκόστρου και Δ. Χαλεπιδόνος) Ν. Θεσσαλονίκης και Εγκαταστάσεις ΕΦΑΠΤΕΘ (Δ. Θεσσαλονίκης, Ν. Θεσσαλονίκης)	1

Οι υποψήφιοι πρέπει να είναι ηλικίας από 18 έως 65 ετών.  
Η περιληψη της παρούσας ανακοίνωσης θα δημοσιευθεί σε δύο εφημερίδες του Νομού και ολόκληρη η ανακοίνωση θα αναρτηθεί στο χώρο ανακοινώσεων της Εφορείας Αρχαιοτήτων Περιφέρειας Θεσσαλονίκης (Μαρίας Κάλλας 21Α (πρώην Μ. Αλεξάνδρου έναντι Ποσειδωνίου) και στα δημοτικά καταστήματα των Δήμων Θεσσαλονίκης, Οραιοκάστρου και Χαλεπιδόνος, μαζί με το Παράρτημα ανακοινώσεων Συμβάσεων εργασίας Ορισμένου χρόνου (ΣΟΧ) με σήμανση έκδοσης «12-2-2019» και το ειδικό παράρτημα (Α2) Απόδειξη Γλωσσομάθειας με σήμανση έκδοσης «12-4-2019».  
Η ημερομηνία υποβολής των αιτήσεων αρχίζει στις 5-5-2019 και λήγει στις 14-5-2019, (δέκα ημερολογιακές ημέρες κατόπιν της δημοσίευσης της ανακοίνωσης στον τοπικό τύπο).  
Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να ενημερωθούν για το περιεχόμενο της

υπ'αριθ. Πρωτ. ΥΠΠΟΑ/ΓΔΑΠΚ/ΕΦΑΠΕΘ/52639/35834/483/1-2-2019 ανακοίνωσης που αναρτήθηκε στη Διαύγεια στις 25-4-2019 με ΑΔΑ: ΩΠΓΘ4653Π4-1ΘΔ καθώς και στην ιστοσελίδα του ΥΠΠΟΑ.  
Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να συμπληρώσουν την αίτηση με κωδικό «ΕΝ-ΤΥΠΟ ΑΣΕΠ ΣΟΧ 6» μαζί με τα δικαιολογητικά που περιγράφει η ανακοίνωση και να υποβάλλονται.  
α) είτε ταχυδρομικά με συστημένη επιστολή στην ακόλουθη διεύθυνση, Εφορεία Αρχαιοτήτων Περιφέρειας Θεσσαλονίκης, Μαρίας Κάλλας 21Α Θεσσαλονίκη, Τ.Κ.546 46, υπόψη κας Μαϊκούση Τριάνθης (τηλ. 2310.801-402).  
β) είτε αυτοπροσώπως, είτε με άλλο εξουσιοδοτημένο από αυτούς πρόσωπο, εφόσον η εξουσιοδότηση φέρει την υπογραφή τους θεωρημένη από δημόσια αρχή, στα γραφεία της Υπηρεσίας στη Θεσσαλονίκη στην ακόλουθη διεύθυνση: Μαρίας Κάλλας 21Α (πρώην Μ. Αλεξάνδρου έναντι Ποσειδωνίου) Θεσσαλονίκη.  
Το εμπρόθεσμο των αιτήσεων θα κρίνεται με βάση την ημερομηνία που φέρει ο φάκελος αποστολής.  
Περισσότερες πληροφορίες παρέχονται στο τηλέφωνο: 2310.801.402.  
Η Προϊσταμένη της Εφορείας  
Μαρία Τασιάκη  
Αρχισάγγελος  
Ακριβές Αντίγραφο  
Εφορεία Αρχαιοτήτων Περιφέρειας Θεσσαλονίκης  
ΚΑΣΙΔΟΥ ΕΛΕΝΗ